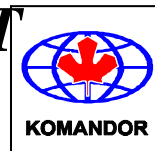


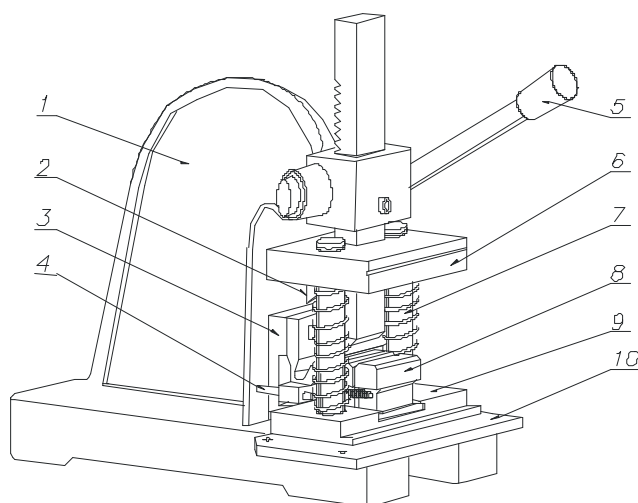
СТАЛЬНАЯ СИСТЕМА MAGNETYT

СЕРИЯ 11

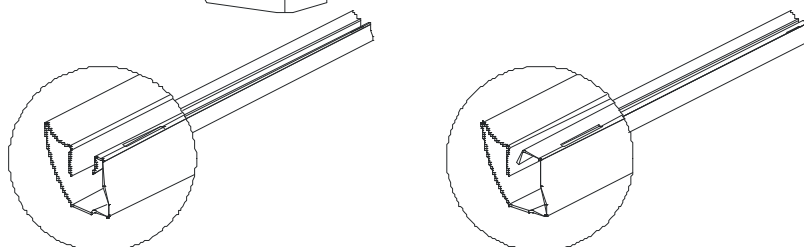


ПРЕСС 60-0140

ИНСТРУКЦИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЯ



1. КОРПУС ПРЕССА
2. НОЖИК
3. МАТРИЦА
4. БАЗОВЫЙ КОЛЫШЕК
5. ДВИГАТЕЛЬ ПРЕССА
6. ШТАМП
7. ВЕДУЩИЙ СТОЛБ
8. Д ОЖИМ
9. ПЛИТА ПРЕССА
10. ОСНОВА



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ MAGNETYT 10 MM

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ MAGNETYT 4 MM

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРЕСС 60-0140 предназначен для вырезки монтажных отверстий в стальной системе MAGNETYT. Предназначен для вырезки отверстий в вертикальных профилях (плита #10 мм и зеркало #4 мм). Пресс имеет опцию оборота матриц вместе с основой, что дает возможность ее оптимальной установки на столе.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

ВЫРЕЗКА ОТВЕРСТИЙ В ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПРОФИЛЯХ:

1. Вставить базовый кольшек (№ 4) в соответствующее отверстие в матрице (№ 3).
2. Вставить вертикальный профиль (№ 3) до момента соединения конца профиля с базовым кольшком (№ 4).
3. Нажать двигатель пресса (№ 5) до момента вырезки отверстия.
4. Замедлить двигатель пресса (№ 5) и вынуть профиль из матрицы.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ ПРЕССА 60-0140

1. Раз в неделю нанести тонкий слой масла на ведущие столбы (№ 7) и направляющие зажимов (№ 8)
2. Раз в две недели смазать маслом подвижные части корпуса пресса (№ 1)
3. В случае затупления ножа (№ 2) следует его незамедлительно заточить.
ТУПОЙ НОЖ МОЖЕТ СЛОМАТЬСЯ!

КАКАИЕ-ЛИБО САМОСТОЯТЕЛЬНЫЕ ПОПЫТКИ ИЗМЕНЕНИЙ В КОНСТРУКЦИИ ПРЕССА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЕЕ НЕ ПО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЮ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛОМКЕ ПРЕССА!