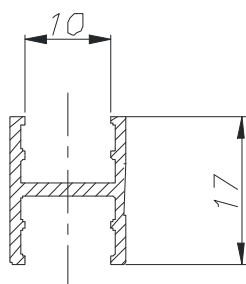


# СОЕДИНЯЮЩИЙ ПРОФИЛЬ ГНУЩИЙСЯ 20-0780 СОЕДИНЯЮЩАЯ ПРОКЛАДКА 20-0950 МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ



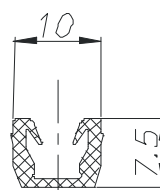
**Соединяющий профиль гнущийся 20-0780** (рис. 1а) предназначен для выполнения криволинейных разделений в дверях Аллюминиевой системы Серии 20. Изготовлен в анодированных цветах аллюминиевой системы, длина 3600 мм.

**Соединяющая прокладка 20-0950** (рис. 1б) используется с Соединяющим профилем гнущимся для выполнения разделений со стеклом толщиной от 4 мм до 4,7 мм.



Соединяющий профиль гнущийся  
20-0780

Рисунок 1а



Прокладка соединяющая  
20-0925

Рисунок 1б

Монтаж Соединяющего профиля гнущегося показан на рисунке 2.

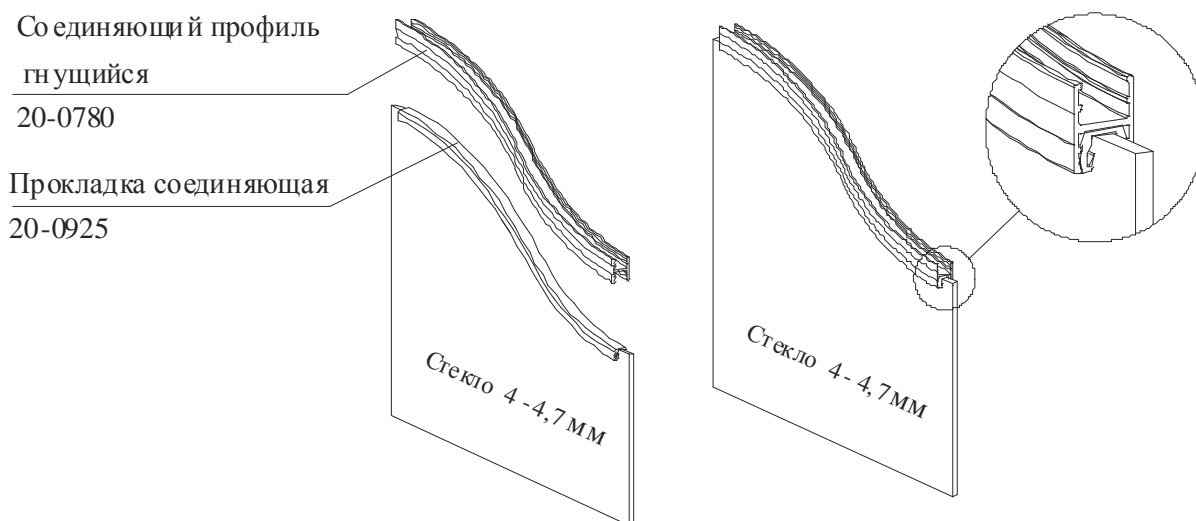


Рисунок 2

# СОЕДИНЯЮЩИЙ ПРОФИЛЬ ГНУЩИЙСЯ 20-0780 СОЕДИНЯЮЩАЯ ПРОКЛАДКА 20-0950 МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ



На рисунке 3 показан монтаж на плите 10 мм.

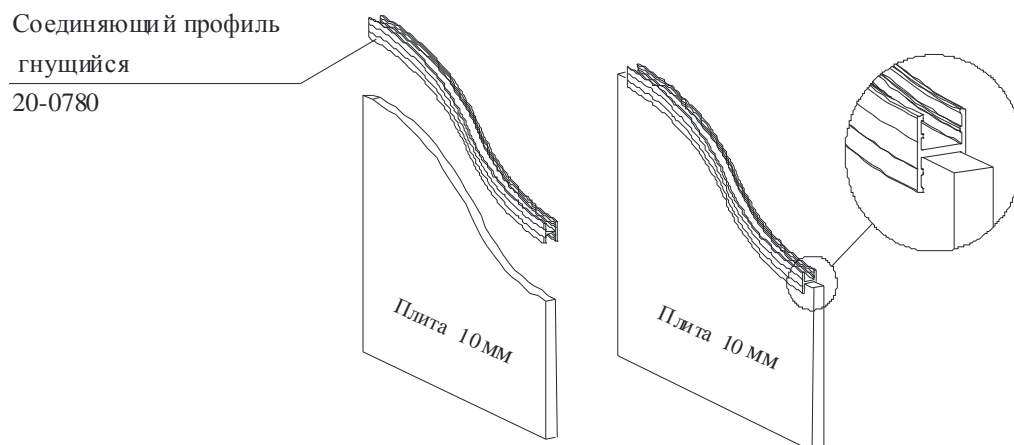


Рисунок 3

На рисунке 4 показаны размеры, рекомендуемые при проектировке дверей с криволинейными разделениями.

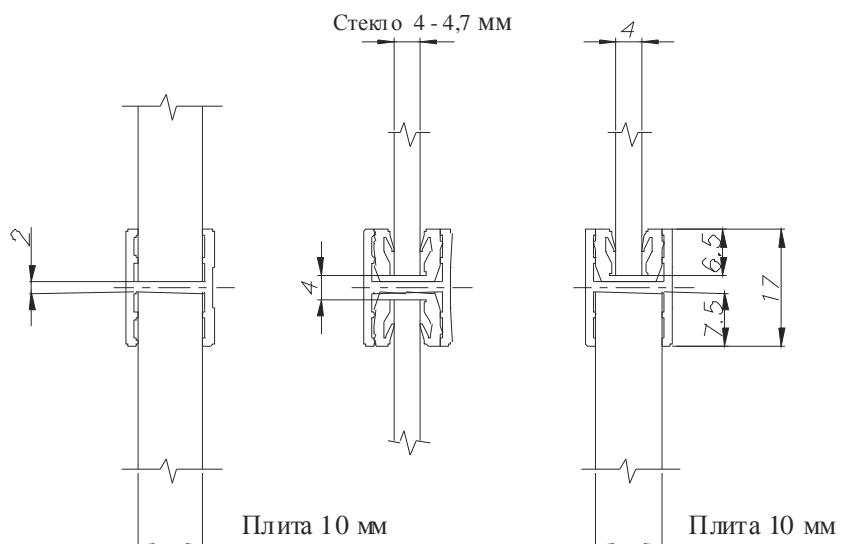


Рисунок 4

# СОЕДИНЯЮЩИЙ ПРОФИЛЬ ГНУЩИЙСЯ 20-0780 СОЕДИНЯЮЩАЯ ПРОКЛАДКА 20-0950 МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ



При криволинейных разделах со секлом прокладка 20-0910 в вертикальном профиле (Agat, Lazuryt или Onyx) в месте, где прикасается Соединяющий профиль 20-0780 дорезается ровно (Рисунок 5).

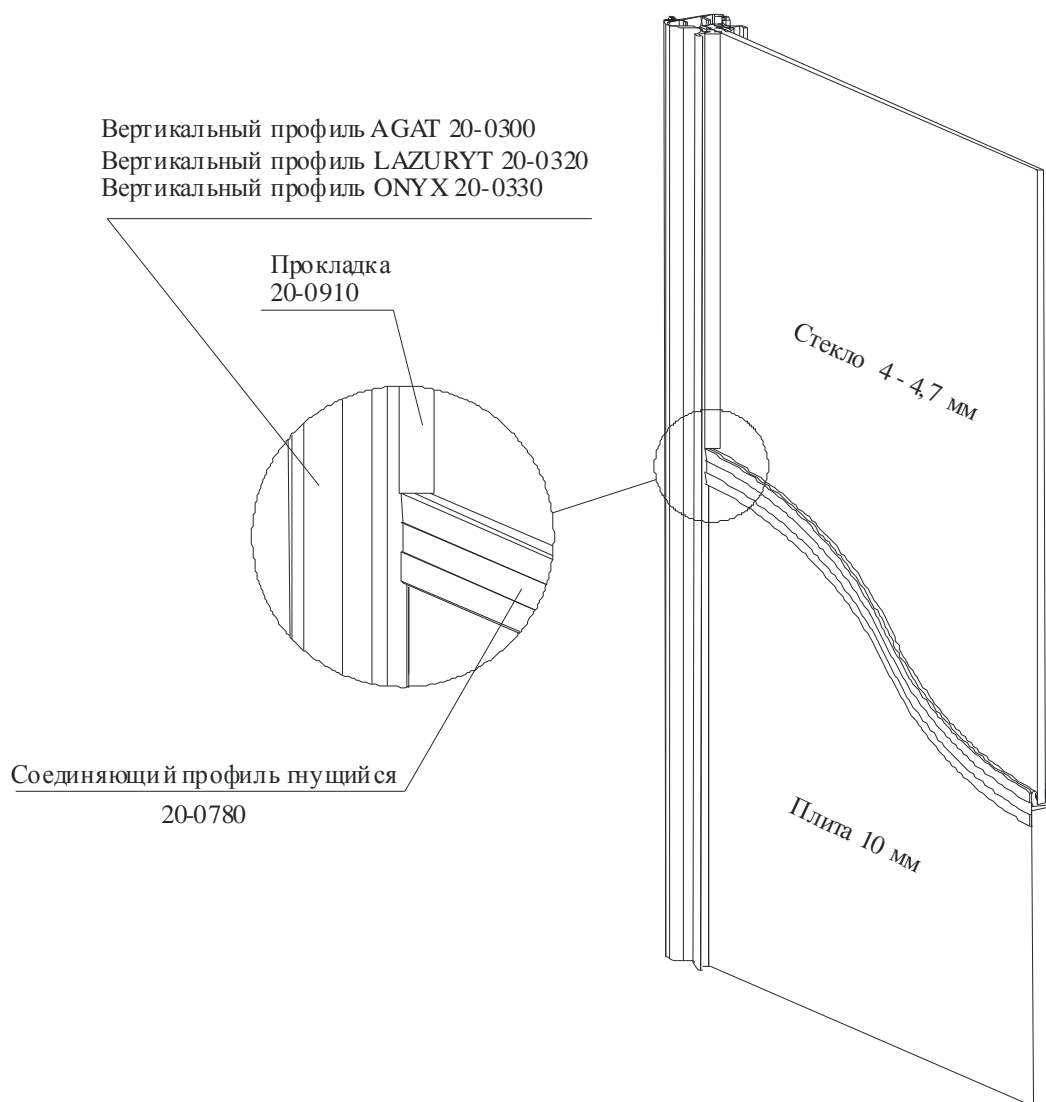
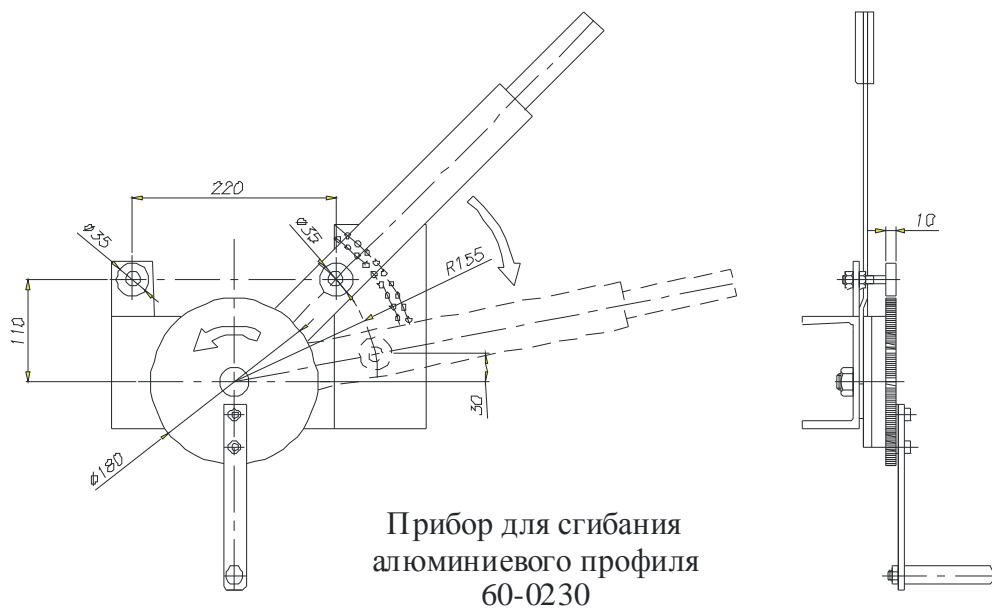


Рисунок 5

# СОЕДИНЯЮЩИЙ ПРОФИЛЬ ГНУЩИЙСЯ 20-0780 СОЕДИНЯЮЩАЯ ПРОКЛАДКА 20-0950 МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ



Соединяющий профиль гнущийся 20-0780 профилируется на приборе 60-0230 (Рисунок 6).



Прибор для сгибания  
алюминиевого профиля  
60-0230

Рисунок 6

Прибор для сгибания монтируем и докручиваем при помощи ручки из набора к боку рабочего стола. Принцип работы прибора показан на Рисунках 7,8 и 9.

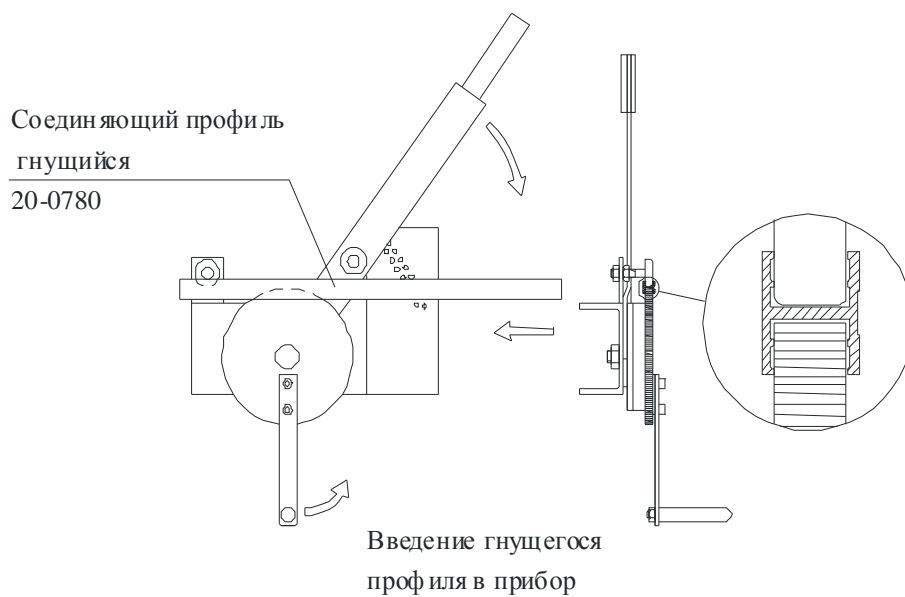
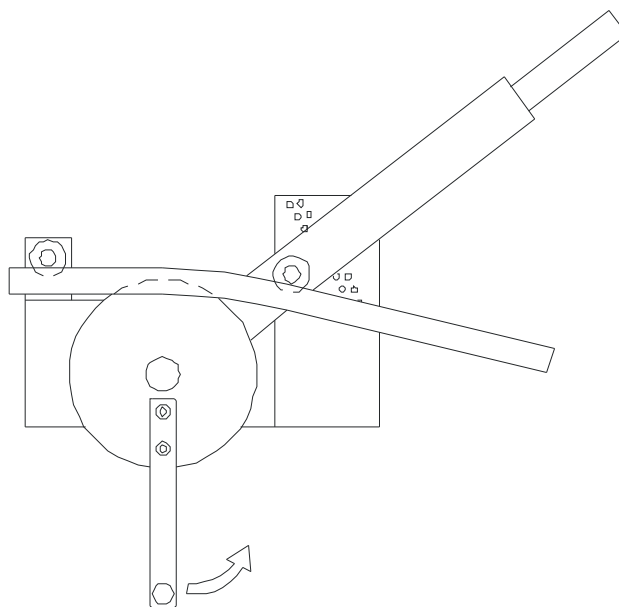


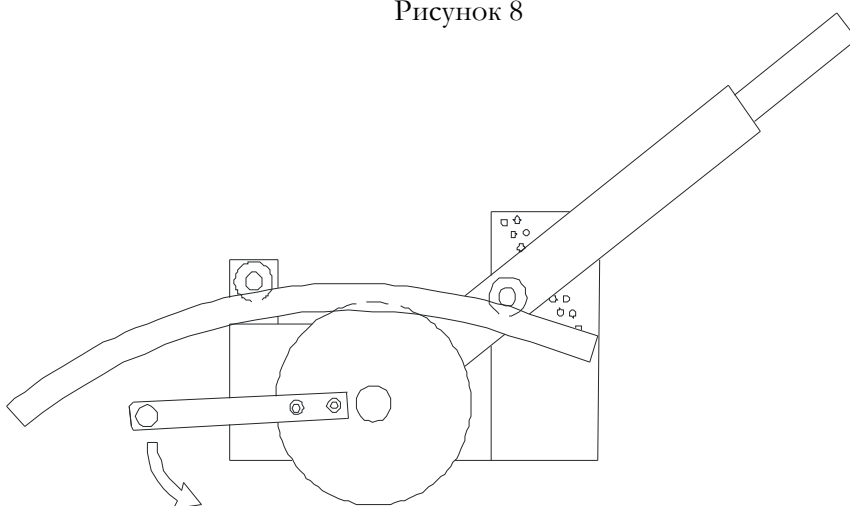
Рисунок 7

**СОЕДИНЯЮЩИЙ ПРОФИЛЬ ГНУЩИЙСЯ 20-0780  
СОЕДИНЯЮЩАЯ ПРОКЛАДКА 20-0950  
МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ**



Предварительное  
сгибание профиля

Рисунок 8



Выполнение полного сгибания

Рисунок 9

# СОЕДИНЯЮЩИЙ ПРОФИЛЬ ГНУЩИЙСЯ 20-0780 СОЕДИНЯЮЩАЯ ПРОКЛАДКА 20-0950 МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ



Чтобы избежать деформации Профиля рекомендуется сгибать его с градусом не меньше, чем  $R=400$  mm.

В дверях с криволинейными разделениями рекомендуется применять максимально 4 разделения (3 профиля) (Рисунок 10).

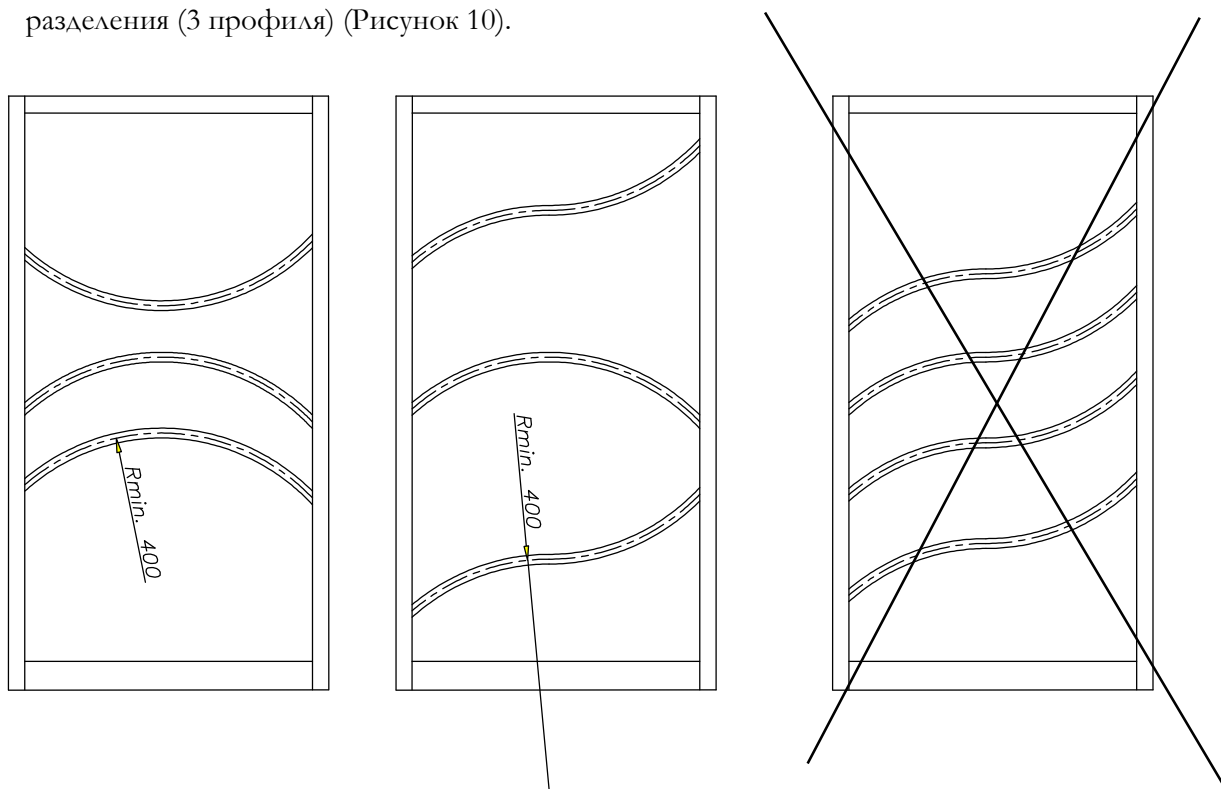


Рисунок 10

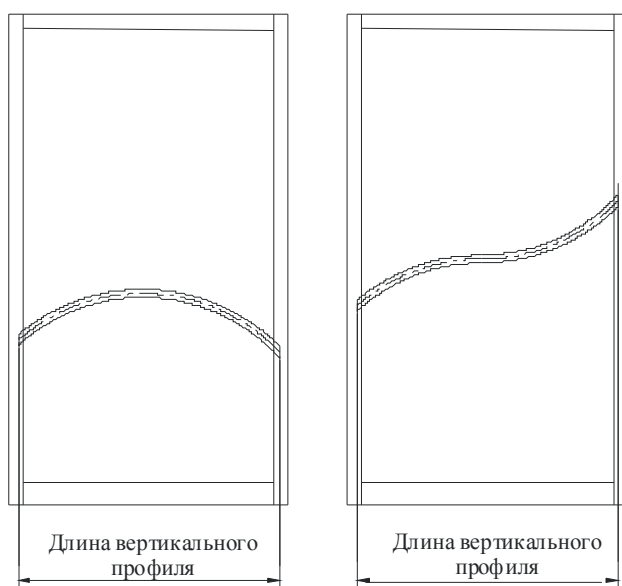


Рисунок 11